

Figura 1 – Armação Secundária – 2 Estribos

NOTA: Dimensões em milímetros.



**Armação Secundária
Liga de Alumínio**

PM-Br

Edição				Verificação				
Fabício/Alexandre	29	11	21	Natalie/Fabício	01	12	21	
Objeto da Revisão				Aprovação				
Unificação de Material				Alexandre Herculano	06	12	21	
Desenho Substituído								
PM-C 905.10.1, PM-C 905.11.1, PM-R 1254 R-02 e PM-R 1255 R-02							Folha	1/5

Desenho Nº

905.10.0

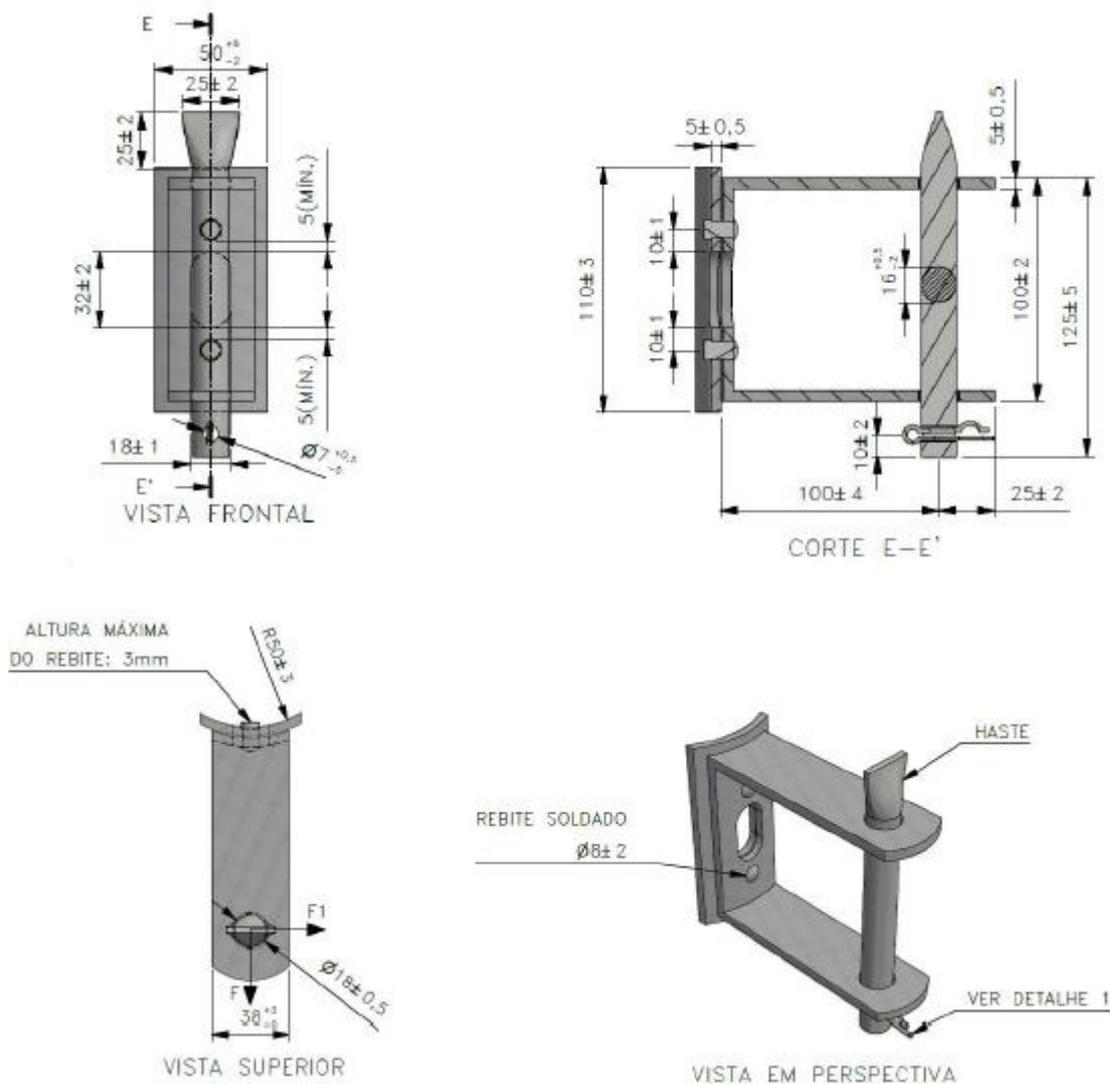


Figura 2 – Armação Secundária – 1 Estribo

NOTA: Dimensões em milímetros.

Armação Secundária
Liga de Alumínio

PM-Br



Edição				Verificação			
Fabício/Alexandre	29	11	21	Natalie/Fabício	01	12	21
Objeto da Revisão				Aprovação			
Unificação de Material				Alexandre Herculano	06	12	21
Desenho Substituído							

Desenho Nº

905.10.0

PM-C 905.10.1, PM-C 905.11.1, PM-R 1254 R-02 e PM-R 1255 R-02

Folha 2/5

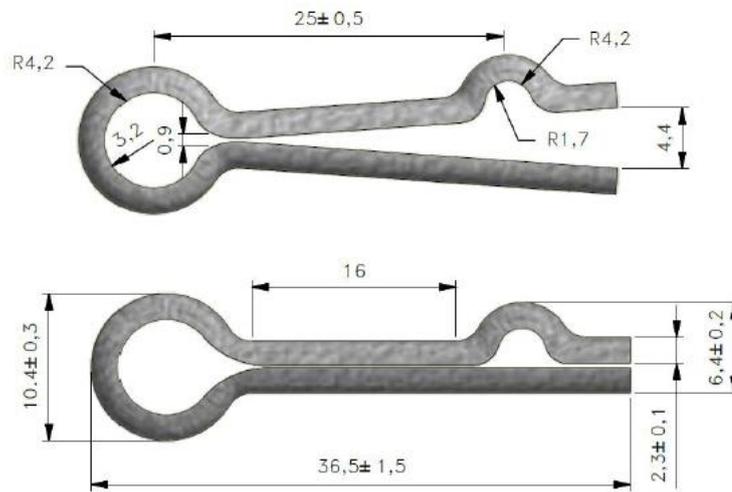


Figura 3 – Cupilha (Detalhe 1)

NOTA: Dimensões em milímetros.

Tabela 1 – Dimensões e Códigos

Item	Número de Estribos	Códigos
1	1	251800
2	2	240100

1 - Material

- Armação secundária, haste, rebite e contrapino: Liga de alumínio ABNT 6063-T6, anodizado fosco com espessura mínima de 8 µm;
- Cupilha: Aço inoxidável ou liga de alumínio.

2 - Características Construtivas

- A peça deve ter acabamento liso, uniforme e ser isenta de cantos vivos e rebarbas;
- Depois de pronta, a peça deve ser temperada em T6, e anodizada com espessura mínima de 8 micrômetros.

NOTA: Todo o material deverá vir acompanhado de certificados que comprovem o tipo de liga usada e o tratamento térmico realizado.

3 - Características Mecânicas

3.1 – Armação Secundária

A armação secundária corretamente instalada com isolador tipo roldana deve suportar, no mínimo, os seguintes esforços:

Armação Secundária Liga de Alumínio						PM-Br	
	Edição			Verificação		Desenho N° 905.10.0	
	Fabrizio/Alexandre	29	11	21	Natalie/Fabrizio		01 12 21
	Objeto da Revisão				Aprovação		
	Unificação de Material				Alexandre Herculano		06 12 21
Desenho Substituído							
PM-C 905.10.1, PM-C 905.11.1, PM-R 1254 R-02 e PM-R 1255 R-02						Folha 3/5	

Enel Distribuição Ceará – Rua Padre Valdevino, 150 – Centro, Fortaleza, Ceará, Brasil – CEP: 60.135-040 – www.eneldistribuicao.com.br/ce

Enel Distribuição Goiás – Rua 2, Quadra A37, 505 – Jardim Goiás, Goiânia, Goiás, Brasil – CEP: 74.805-180 – www.eneldistribuicao.com.br/go

Enel Distribuição Rio – Praça Leoni Ramos, 1 – São Domingos, Niterói, Rio de Janeiro, Brasil – CEP: 24.210-205 – www.eneldistribuicao.com.br/rj

Enel Distribuição São Paulo – Avenida Marcos Penteadou Ulhoa Rodrigues, 939 – Barueri, São Paulo, Brasil – CEP: 06460-040 – www.eneldistribuicao.com.br/sp

- a) Esforço F: F=800 daN, sem deformação permanente e F=1000 daN, sem ruptura;
 b) Esforço F1: F1=380 daN, com flecha residual de 5mm e F1=480 daN, sem ruptura.

NOTA 1: Os esforços devem ser aplicados simultaneamente em cada estribo pelo respectivo isolador ou peça equivalente;

NOTA 2: Os esforços F e F1 são aplicados separadamente.

NOTA 3: As espessuras máximas solicitadas nas Figuras, podem ser alteradas mediante a justificativa técnica aos esforços solicitados.

3.2 – Cupilha

A cupilha deve atender aos requisitos definidos na ABNT NBR 9893.

4 - Identificação

Deve ser estampado na peça, de forma legível e indelével, as seguintes informações:

- a) Nome ou marca do fabricante;
 b) Mês e ano de fabricação.

5 - Ensaaios

5.1 - Ensaaios de Tipo

- a) Inspeção geral e verificação dimensional;
 b) Ensaaios mecânicos;
 - Ensaio de tração, conforme ABNT NBR 8158;
 c) Ensaio de corrosão por exposição à névoa salina, conforme ABNT NBR 8094, por um período mínimo de 168 h.

5.2 - Ensaaios de Recebimento

Os ensaios de recebimento são os ensaios citados nas alíneas a) e b) do item 5.1 deste documento.

5.3 - Amostragem

Conforme ABNT NBR 8158:

- a) Inspeção visual e dimensional – (Normal e simples, NQA 1,5% - Nível de inspeção I);
 b) Ensaio mecânico – (Normal e simples, NQA 1,5% - Nível de inspeção S3).

6 - Transporte, Embalagem e Acondicionamento

- a) O material deve ser embalado em amarrado de 10 peças;
 b) Deve ser acondicionado em caixas de madeira, paletizadas, com massa máxima de 23 kg;
 c) O acondicionamento deve ser adequado ao transporte previsto, às condições de armazenagem e ao manuseio, de comum acordo entre o fabricante e usuário.

7 - Fornecimento

Armação Secundária Liga de Alumínio		PM-Br
	Edição	Desenho N°
	Fabricao/Alexandre 29 11 21	905.10.0
Objeto da Revisão	Verificação	
Unificação de Material	Natalie/Fabricao 01 12 21	
Desenho Substituído	Aprovação	
PM-C 905.10.1, PM-C 905.11.1, PM-R 1254 R-02 e PM-R 1255 R-02	Alexandre Herculano 06 12 21	
	Folha	4/5

Enel Distribuição Ceará – Rua Padre Valdevino, 150 – Centro, Fortaleza, Ceará, Brasil – CEP: 60.135-040 – www.eneldistribuicao.com.br/ce
Enel Distribuição Goiás – Rua 2, Quadra A37, 505 – Jardim Goiás, Goiânia, Goiás, Brasil – CEP: 74.805-180 – www.eneldistribuicao.com.br/go
Enel Distribuição Rio – Praça Leoni Ramos, 1 – São Domingos, Niterói, Rio de Janeiro, Brasil – CEP: 24.210-205 – www.eneldistribuicao.com.br/rj
Enel Distribuição São Paulo – Avenida Marcos Penteadou Ulhoa Rodrigues, 939 – Barueri, São Paulo, Brasil – CEP: 06460-040 – www.eneldistribuicao.com.br/sp

Para fornecimento à Enel Distribuição Ceará, Enel Distribuição Goiás, Enel Distribuição Rio e Enel Distribuição São Paulo deve-se ter protótipo previamente homologado.

8 - Garantia

18 meses a partir da data de entrada em operação ou 24 meses, a partir da entrega, prevalecendo o prazo referente ao que ocorrer primeiro, contra qualquer defeito de fabricação, material e acondicionamento.

9 - Normas e Documentos Complementares

ABNT NBR 8094, Material metálico revestido e não-revestido – Corrosão por exposição à névoa salina;
ABNT NBR 8158, Ferragens eletrotécnicas para redes aéreas de distribuição de energia elétrica – Especificação;
ABNT NBR 9893, Cupilhas para pinos ou parafusos de articulação – Especificação e métodos de ensaio.

Armação Secundária Liga de Alumínio

PM-Br



Edição				Verificação			
Fabrizio/Alexandre	29	11	21	Natalie/Fabrizio	01	12	21
Objeto da Revisão				Aprovação			
Unificação de Material				Alexandre Herculano	06	12	21
Desenho Substituído							
PM-C 905.10.1, PM-C 905.11.1, PM-R 1254 R-02 e PM-R 1255 R-02							

Desenho N°

905.10.0

Folha 5/5